

JUKI

BLUE LINE
Simply Smart Solution

LK-1900S

Macchina travettatrice computerizzata, veloce

**Good Value Models with JUKI Quality
and Friendly to Operators**



LK-1900S

Macchina travettatrice computerizzata, veloce

LK-1900S

LK-1900S

Macchina travettatrice computerizzata,
veloce

La macchina da cucire JUKI Simple Series LK-1900S è stata progettata per un facile utilizzo rispettando lo standard qualitativo JUKI. Inoltre supporta l'operatore con una guida vocale fornendo all'operatore un supporto alla produzione.



La qualità consolidata JUKI con funzioni semplificate

Maggiore produttività

Questa macchina diminuisce il tempo del ciclo di cucitura con i miglioramenti apportati come la velocità massima di cucitura di 3.200 p/min, l'accelerazione all'inizio della cucitura e la rapida decelerazione alla fine della cucitura, incremento della velocità di taglio del filo e del sollevamento del piedino premistoffa.

Maggiore flessibilità

- Questa macchina da cucire esegue rapidamente la cucitura di diversi modelli di travette.
La macchina ha memorizzato 51 programmi di cuciture diversi e consente un cambio rapido della forma con svariate possibilità di esecuzioni. Sono già inclusi i programmi come travette, cerchi, occhielli, mezzelune. L'operatore può selezionare il modello di cucitura più adatto in base al processo specificato. (In alcuni casi, potrebbe essere necessario modificare il piedino premistoffa e altre parti.)
- La macchina travettatrice ha un'area di cucitura di 30mm (verticale) per 40mm (orizzontale).
Con la sua ampia area di cucitura questa macchina travettatrice può essere impiegata per vari tipi di cuciture come le travature verticali.
Inoltre questa travettatrice può memorizzare diversi programmi con dimensioni personalizzate, numero di punti e numero di programmi tarantando come una matrice leecimilitch.
- Sistemi di controllo del movimento della pinza
Il sistema di controllo del movimento della pinza Y-θ sviluppato da JUKI da diversi anni viene utilizzato anche per il controllo del movimento della pinza del modello LK-1900S.
- Questa macchina LK-1900S è disponibile in due sottoclassi permettendo di scegliere quella più adatta.
 - La LK-1900S è disponibile in 2 sottoclassi; come il tipo S (standard) ed il tipo H (per materiali pesanti).
I clienti possono selezionare uno di questi tipi in base alle loro applicazioni.
 - Questo modello utilizza un motore con una potenza di 550 W. La macchina travettatrice con questo motore permette all'ago di penetrare senza problemi anche quando si utilizzano materiali pesanti..



LK-1900S-S type
(Travetta chiusura filetti tasche)



LK-1900S-H type
(Travetta di tenuta per jeans)

Pannello operativo standard (nuovo modello)

■ Guida vocale per l'operatore

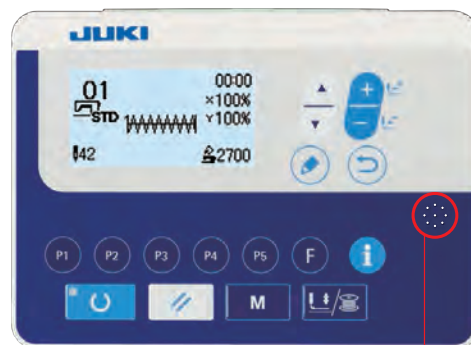
Questa macchina da cucire viene fornita di serie con la guida vocale ed un orologio.

La guida vocale può essere utilizzata ai fini del supporto alla produzione, ad esempio fornendo all'operatore informazioni sui dati della produttività aggiornato con lo stato di avanzamento del lavoro, sebbene sia necessario inserire inizialmente l'impostazione.

■ Le impostazioni delle travette dei diversi programmi come le scale di ingrandimento/riduzione, possono essere stabiliti con facilità per mezzo del pannello operativo.

■ I modelli di cucitura standard possono essere memorizzati nei programmi da P1 a P50. Ogni modello di cucitura in memoria da P1 a P25 possono essere richiamati velocemente con una semplice pressione sulla tastiera. Questa rappresenta un incremento di operatività potendo assegnare ai 25 modelli di cucitura più usati un numero sino al 25.

■ Il pannello operativo è fornito di serie con una porta USB. Ciò significa che la gestione dei dati della macchina per cucire e l'aggiornamento del software possono essere eseguiti facilmente tramite la porta USB.



Miglioramenti per un facile utilizzo

■ La distanza fra il braccio della macchina e l'ago garantiscono un lavoro confortevole



Grazie al suo braccio curvo e alla forma delle pinze in modo scaricato e l'ampio spazio sotto il supporto pinza viene facilitato il caricamento del semilavorato da cucire.

■ La posizione della manopola per il movimento del volantino per un controllo dell'entrata dell'ago



Sul braccio della testa vi è una manopola per il movimento del volantino. Questo permette all'operatore di controllare visivamente il punto esatto di penetrazione dell'ago.

■ Eccellente manovrabilità e operatività.



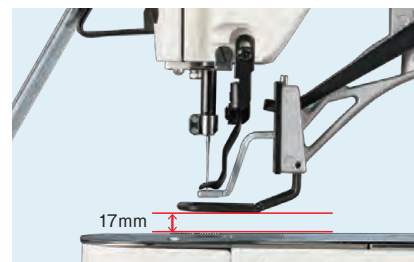
La testa cucitrice ha un sistema a trasmissione diretta (senza cinghia) che consiste in un servomotore AC compatto collegato alla macchina, che offre rapidità di risposta alle accelerazioni oltre ad una fermata istantanea e precisa.

■ Luce a LED con con regolazione della luminosità



La luce a LED fornita di serie illumina la posizione di ingresso dell'ago ed è dotata di un commutatore a sei regolazioni per controllarne la luminosità.

■ Sollevamento delle pinze (max. 17mm)



La macchina è provvista come standard di un nuovo meccanismo per alzata delle pinze attraverso un motore passo-passo. Il massimo dell'alzata delle pinze può essere 17 mm.

■ TABELLA DEI MODELLI STANDARD

	No.	Disegno punti	Numero di punti	Misura (mm)		(Nota 2) No. di pinza da usare	
				Lunga	Larga		
Travette larghe	1		42	2.0	16	1	
						2	
						3	
		2		28	2.0	10	1
			2				
			3				
		*		56	2.5	16	1
			4				
		*		64	3.0	24	6
			7				
			36	2.0	10	1	
						2	
						3	
	*		36	2.5	16	1	
						4	
	*		56	3.0	24	6	
						7	
	*		64	3.0	24	6	
						7	
Travette piccole	11		21	2.5	6	8	
	12		28	2.5	6		
	13		36	2.5	6		
Travette larghe	14		14	2.0	8	5	
	15		21	2.0	8		
	16		28	2.0	8		

	No.	Disegno punti	Numero di punti	Misura (mm)		(Nota 2) No. di pinza da usare	
				Lunga	Larga		
Barrette	17		28	0	10	1	
						2	
						3	
		18		28	0	10	1
			2				
							3
		19		36	0	25	6
			7				
	20		41	0	25	6	
						7	
	21		44	0	35	6	
						7	
	22		44	0	35	(Nota 3)	
Travette verticali	23	(Alto) (Basso)	28	20	4.0	9, 10	
	24	(Alto) (Basso)	36	20	4.0		
	25	(Alto) (Basso)	42	20	4.0		
	26	(Alto) (Basso)	56	20	4.0		
Barrette verticali	27	(Alto) (Basso)	21	10	0	11	
	28	(Alto) (Basso)					
	29	(Alto) (Basso)	28	20	0		
	30	(Alto) (Basso)					

(Nota) 1. La misura della cucitura mostrata e' intesa con le scale regolate al 100%.

2. Il numero della pinza da usare e' riferito alla tabella piedini della pagina successiva.

3. Per i programmi barrette (22...) adattare i piedini pieni.

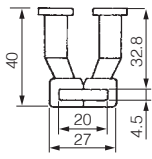
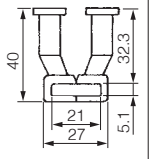
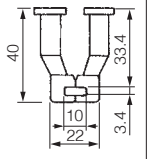
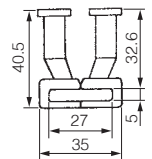
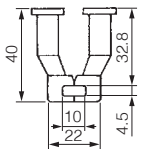
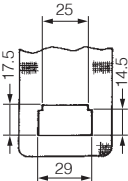
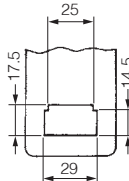
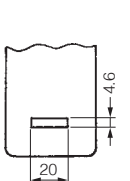
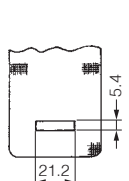
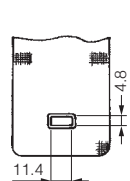
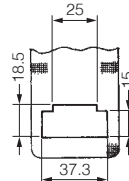
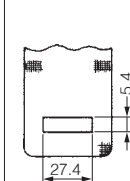
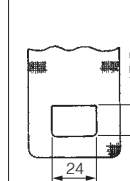
4. Utilizzare i programmi contrassegnati con per jeans.

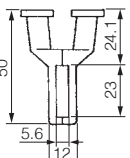
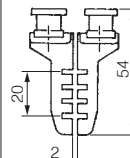
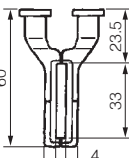
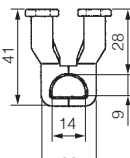
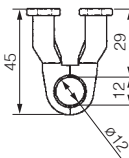
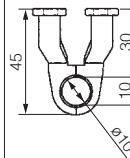
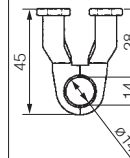
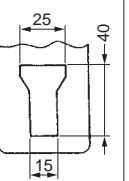
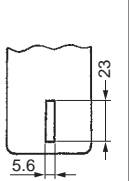
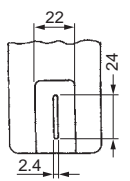
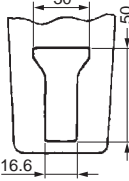
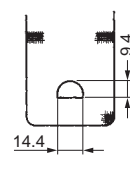
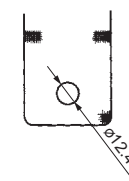
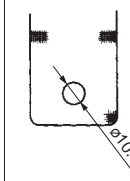
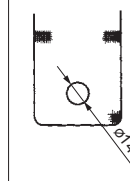
5. Le pinze per i programmi contrassegnati con sono da richiedere con un ordine speciale.

	No.	Disegno punti	Numero di punti	Misura (mm)		(Nota 2) No. di punti da usare
				Larga	Lunga	
Mezzelune	31		52	7	10	
	32		63	7	12	
	33		24	6	10	
	34		31	6	12	
	35		48	10	7	
	36		48	10	7	
Travetta misura larga	37		90	3	24	6
						7
Travetta lana	38		28	2	8	5
Cerchio	39		28	ø12		
	40		48			

	No.	Disegno punti	Numero di punti	Misura (mm)		(Nota 2) No. di pinza da usare		
				Larga	Lunga			
Travetta verticale	41		29	20	2.5	12		
	42		39	25	2.5			
	43		45	25	2.5			
	44		58	30	2.5			
	45		75	30	2.5			
	46		42	30	2.5			
	Cucitura radiale	47		91	ø8			
		48		99				
49		148						
50		164						

TABELLA PINZE

No. pinza	1	2	3	4	5	6	7	8
Pinza	13518659(asm.)			13548557(asm.)	13542964(asm.)	13548151(asm.)		13542451(asm.)
								
Piastra	14116107	14116404	14116800	14116305	14116206	13548003	13554803	14116602
	(senza dentatura)	(senza dentatura)						
								
Salvadito*	26224204			13548300			26224204	
Applicazione	S (standard)	Accessori standard	Opzionale	Opzionale	—	Opzionale	Opzionale	Opzionale
	H (Materiale pesante)	—	—	—	Opzionale	—	—	Accessori standard

No. pinza	9	10	11	12	13	14	15	16
Pinza	13571955(asm.)		13561360(asm.)	14137509(Dx) 14137608(Sx)	40021871(Dx) 40021872(Sx)	40021874(Dx) 40021875(Sx)	40021877(Dx) 40021878(Sx)	40021880(Dx) 40021881(Sx)
								
Piastra	14116503	14116909	14116701	14137707	40021873	40021876	40021879	40021882
	(senza dentatura)	(senza dentatura)	(senza dentatura)	(senza dentatura)	(con dentatura)	(con dentatura)	(con dentatura)	(con dentatura)
								
Finger guard*	14135305				26224204			
Application code	S (standard)	Opzionale	Opzionale	Opzionale	—	Opzionale	Opzionale	Opzionale
	H (heavy-weight materials)	—	—	—	Opzionale	—	—	—

* Installare il tipo adatta di protezione dita a seconda del tipo di pinza montata.

SPECIFICHE

Modello	LK-1900S-SS	LK-1900S-HS
Applicazione	Standard	Per materiali pesanti
Sistema di lubrificazione	Testa a lubrificazione semi-secca (Crochet: lubrificato con quantità minima di olio)	
Max. velocità di cucitura	3.200 p/min* (alla consegna: 2.700 p/min*)	
Area di cucitura	30mm (L) × 40mm (W)	
Lunghezza punto	0.1~10 mm (0.1mm passo)	
Corsa barra ago	41.2 mm	
Alzata pinza	Standard 13mm (17mm con funzione rotazione inversa della barra ago)	
Sollevamento automatico pinze	Provvisto standard (con motore passo-passo)	
Tensione filo ago	Regolazione manuale della tensione filo ago	
Ago (al momento della sped.)	DP×5(#14)	DP×17(#21)
Crochet	Crochet standard	
Numero di dati che possono essere messi in memoria	Max. 20,000 punti	
N.° programmi standard	51 modelli	
N° di dati che si può inserire	200 modelli	
Ingrandimento /Riduzione	20~200% (1% passo), Ingrand. /Rid dei modelli subiscono la variazione delle lunghezza del punto	
Memoria	Interna	
Conteggio filo bobina	Provvisto standard (Metodo in addizione / sottrazione)	
Lubrificazione	JUKI New Defrix Oil No.2 (equivalente a ISO VG32)	
Motore macchina	Compact AC servomotor (motore diretto)	
Consumo energia	Single-phase 200~240V / 250VA	
Peso	Testa macchina (incluso motore) 42 kg, Control box 5,1 kg	

* "p/min" equivale a Punti al minuto

QUANDO SI INOLTRA UN ORDINE

La classe esatta della macchina si forma seguendo la tabella sotto riportata:

Testa Macchina

LK1900S □ S000

Applicazione	Code	Work clamp foot	Code	Attachment	Code
Standard	S	Standard	S	Senza	000
Per materiali pesanti	H				

Control box

MC673 □ S

Alimentazione	Code	Tastiera	Code
200V~240V	K	Standard	S
Single-phase 200V~240V (For CE)	N		
200V~240V (For China)	U		

● Per richieste, contattare il vostro rivenditore JUKI di fiducia .

PRODOTTI JUKI ECO

La macchina LK-1900S è un prodotto conforme agli standard JUKI ECO PRODUCTS per la salvaguardia ambientale.



- a macchina da cucire è conforme alle linee guida "Juki Group Green Procurement Guidelines" sull'utilizzo di sostanze pericolose, più rigorose rispetto ad altre restrizioni, ad esempio quelle previste dalle direttive RoHS Directive.

Per ulteriori dettagli su JUKI ECO PRODUCTS, consultare il sito: http://www.juki.co.jp/eco_e/index.html

* La Direttiva RoHS è una Direttiva EU che limita l'uso di 6 sostanze pericolose (piombo, cromo esavalente, mercurio, cadmio, PBB e PBDE) nelle apparecchiature elettriche ed elettroniche. Le linee guida Juki Green Procurement intendono eliminare non solo le sei suddette sostanze, ma anche tutte le altre sostanze considerate dannose per l'ambiente.

JUKI
JUKI CORPORATION
SEWING MACHINERY & SYSTEMS BUSINESS UNIT

2-11-1, TSURUMAKI, TAMA-SHI,
TOKYO 206-8551, JAPAN
PHONE : (81) 42-357-2370
FAX : (81) 42-357-2274
<http://www.juki.com>

JUKI ITALIA SPA
Via Bergamo 4 • 20020 Lainate (MI) • ITALY
Tel: +(39) 02-937-579.1 • Fax: +(39) 02-935-70164
www.juki.it • e-mail: info@juki.it

* Specifications and appearance are subject to change without prior notice for improvement.
* Read the instruction manual before putting the machine into service to ensure safety.
* This catalogue prints with environment-friendly soyink on recycle paper.